

翻箱器

FORWARD BIN DUMPER



应用范围:

主要用于塑料箱、铁箱、木箱中货物的倾倒

Applications:

Used for handling and dumping bins efficiently and economically.

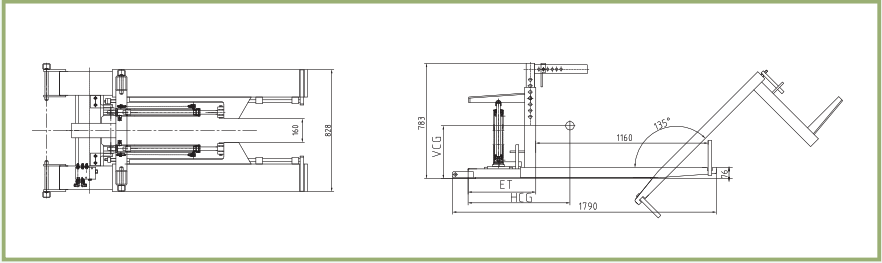
产品特点:

- 高强度全钢结构设计, 满足用户高效率连续作业
- 设计合理, 美观大方, 采用世界上最优质的液压元件

Features:

- Rugged all-steel construction, meet the requirements for continuous operation with high efficiency.
- Reasonable design with dependable world top quality hydraulic components.





型号 Model	载荷能力/ 载荷中心 Capacity/ Load Centre	翻 转 角 度 Tipping Angle	失 载 距 Effective Thickness	水 平 重 心 Horizontal Center of Gravity	自 重 Weight	垂 直 重 心 Vertical Center of Gravity	叉 套 长 度 Platen Length	叉 套 高 度 Platen Width	总 高 Overall Height	叉 车 货 叉 架 最 小 宽 度 Min. Width of Truck Carriage B (mm)	安 装 等 级 Mounting Class
	(kg/mm)	($^{\circ}$)	ET (mm)	CGH (mm)	(kg)	CGV (mm)	L (mm)	A (mm)	H (mm)		
G26B10-820A20	1000/600	135 $^{\circ}$	460	538	280	65	1160	76	783	890	叉套式 Slip On

注:

- 1、实际的叉车 / 属具综合承载能力请从叉车制造商获取。
- 2、要求叉车增加 1 组附加油路。
- 3、叉车最大货叉尺寸: 140 × 45 × 1100
- 4、可根据客户特殊工况要求, 提供相应匹配产品。

Note:

1. Contact the forklift manufacturer for the actual capacity of forklift/attachments.
2. One additional hydraulic circuit required on truck.
3. Maximum fork size: 140x45x1100mm.
4. Model as listed is the standard product, custom products can be provided according to the detailed requirements.

流量及压力要求 *Hydraulic Flow & Pressure*

型号 Model	最小流量 Minimum	推荐流量 Recommended	最大流量 Maximum	最大压力 Maximum Pressure
	LPM			BAR
G26B10-820A20	5 LPM	15 LPM	25 LPM	160 Bar

